

### Handgewindebohrer Mittelschneider



#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit.



#### Ausführung

- Mittelschneider mit Anschnittform D mit zwei Ringen
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- Bis M 1,4 Toleranzfeld ISO 1 (4H)
- HSS, geschliffen

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014019 119</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	M10
Steigung	1,50 mm
Kernlochdurchmesser	8,50 mm
Länge	70 mm
Schaftdurchmesser	7,0 mm
Schaftvierkant	5,5 mm
Herstellerteilenummer	352000M/1
EAN Code	4024496016617
Statistische Warennummer	82074010

