

### Handgewindebohrer Vorschneider



#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit.



#### Ausführung

- Vorschneider mit Anschnittform A mit einem Ring
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- Bis M 1,4 Toleranzfeld ISO 1 (4H)
- HSS, geschliffen

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014018 127</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	M18
Steigung	2,50 mm
Kernlochdurchmesser	15,50 mm
Länge	95 mm
Schaftdurchmesser	14,0 mm
Schaftvierkant	11,0 mm
Herstellerteilenummer	352000V/1
EAN Code	4024496016334
Statistische Warennummer	82074010

