

### Handgewindebohrer Mittelschneider



#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit.



#### Ausführung

- Mittelschneider mit Anschnittform D mit zwei Ringen
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- Bis M 1,4 Toleranzfeld ISO 1 (4H)
- HSS, geschliffen

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014019 116</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	M7
Steigung	1,0 mm
Kernlochdurchmesser	6,0 mm
Länge	56 mm
Schaftdurchmesser	6,0 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
Herstellerteilenummer	352000M/1
EAN Code	4024496016587
Statistische Warennummer	82074010

