

Handgewindebohrer Vorschneider



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit.



Ausführung

- Vorschneider mit Anschnittform A mit einem Ring
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- Bis M 1,4 Toleranzfeld ISO 1 (4H)
- HSS, geschliffen

Technische Daten

Produktnummer	1014018 133
Gewindeart x Nenndurchmesser	M24
Steigung	3,0 mm
Kernlochdurchmesser	21,0 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	18,0 mm
Schaftvierkant	14,5 mm
Herstellerteilenummer	352000V/1
EAN Code	4024496016365
Statistische Warennummer	82074010

