

Handgewindebohrer Mittelschneider



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit.



Ausführung

- Mittelschneider mit Anschnittform D mit zwei Ringen
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- Bis M 1,4 Toleranzfeld ISO 1 (4H)
- HSS, geschliffen

Technische Daten

Produktnummer	1014019 120
Gewindeart x Nenndurchmesser	M11
Steigung	1,50 mm
Kernlochdurchmesser	9,50 mm
Länge	70 mm
Schaftdurchmesser	8,0 mm
Schaftvierkant	6,2 mm
Herstellerteilenummer	352000M/1
EAN Code	4024496016624
Statistische Warennummer	82074010

