

Handgewindebohrer Mittelschneider



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit.



Ausführung

- Mittelschneider mit Anschnittform D mit zwei Ringen
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- Bis M 1,4 Toleranzfeld ISO 1 (4H)
- HSS, geschliffen

Technische Daten

Produktnummer	1014019 108
Gewindeart x Nenndurchmesser	M2,2
Steigung	0,45 mm
Kernlochdurchmesser	1,75 mm
Länge	36 mm
Schaftdurchmesser	2,8 mm
Schaftvierkant	2,1 mm
Herstellerteilenummer	352000M/1
EAN Code	4024496016501
Statistische Warennummer	82074010

