

Handgewindebohrer Mittelschneider



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit.



Ausführung

- Mittelschneider mit Anschnittform D mit zwei Ringen
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- Bis M 1,4 Toleranzfeld ISO 1 (4H)
- HSS, geschliffen

Technische Daten

Produktnummer	1014019 145
Gewindeart x Nenndurchmesser	M36
Steigung	4,0 mm
Kernlochdurchmesser	32,0 mm
Länge	150 mm
Schaftdurchmesser	28,0 mm
Schaftvierkant	22,0 mm
Herstellerteilenummer	352000M/1
EAN Code	4024496016730
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com