

### Handgewindebohrer Fertigschneider



#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit.



#### Ausführung

- Fertigschneider mit Anschnittform C ohne Ring
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- Bis M 1,4 Toleranzfeld ISO 1 (4H)
- HSS, geschliffen

### Technische Daten

Produktnummer	1014020 121
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	10,20 mm
Länge	75 mm
Schaftdurchmesser	9,0 mm
Schaftvierkant	7,0 mm
Herstellerteilenummer	352000F/1
EAN Code	4024496016969
Statistische Warennummer	82074010

