

Handgewindebohrer Fertigschneider



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit.



Ausführung

- Fertigschneider mit Anschnittform C ohne Ring
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- Bis M 1,4 Toleranzfeld ISO 1 (4H)
- HSS, geschliffen

Technische Daten

Produktnummer	1014020 117
Gewindeart x Nenndurchmesser	M8
Steigung	1,25 mm
Kernlochdurchmesser	6,80 mm
Länge	63 mm
Schaftdurchmesser	6,0 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
Herstellerteilenummer	352000F/1
EAN Code	4024496016921
Statistische Warennummer	82074010

