

### Werkzeugmacher-Handgewindebohrer Vorschneider



#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für schwer zerspanbare Werkstoffe wie hitze-, rost- und säurebeständigen Stahl bis ca. 1200 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit.



#### Ausführung

- Vorschneider mit Anschnittform A mit einem Ring
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSSE VA-OX

### Technische Daten

Produktnummer	1014056 204
Gewindeart x Nenndurchmesser	M2,5
Steigung	0,45 mm
Kernlochdurchmesser	2,05 mm
Länge	40 mm
Schaftdurchmesser	2,8 mm
Schaftvierkant	2,1 mm
Herstellerteilenummer	352503 V/1
EAN Code	4024496019113
Statistische Warennummer	82074010

