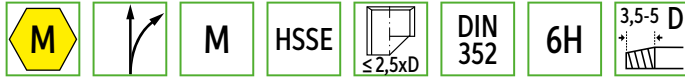


### Handgewindebohrer Mittelschneider



#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für schwer zerspanbare Werkstoffe wie hitze-, rost- und säurebeständigen Stahl, Bronze und Duroplast bis ca. 1200 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit.



#### Ausführung

- Mittelschneider mit Anschnittform D mit zwei Ringen
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSSE, oberflächenbehandelt

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014024 107</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	M5
Steigung	0,80 mm
Kernlochdurchmesser	4,20 mm
Länge	50 mm
Schaftdurchmesser	6,0 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
Herstellerteilenummer	352003M/1
EAN Code	4024496017263
Statistische Warennummer	82074010

