

Handgewindebohrer Vorschneider



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für schwer zerspanbare Werkstoffe wie hitze-, rost- und säurebeständigen Stahl, Bronze und Duroplast bis ca. 1200 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Vorschneider mit Anschnittform A mit einem Ring
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSSE, oberflächenbehandelt



Technische Daten

Produktnummer	1014023 112
Gewindeart x Nenndurchmesser	M14
Steigung	2,0 mm
Kernlochdurchmesser	12,0 mm
Länge	80 mm
Schaftdurchmesser	11,0 mm
Schaftvierkant	9,0 mm
Herstellerteilenummer	352003V/1
EAN Code	4024496017195
Statistische Warennummer	82074010

