

### Handgewindebohrer Vorschneider



#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für schwer zerspanbare Werkstoffe wie hitze-, rost- und säurebeständigen Stahl, Bronze und Duroplast bis ca. 1200 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit.



#### Ausführung

- Vorschneider mit Anschnittform A mit einem Ring
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSSE, oberflächenbehandelt

### Technische Daten

Produktnummer	1014023 113
Gewindeart x Nenndurchmesser	M16
Steigung	2,0 mm
Kernlochdurchmesser	14,0 mm
Länge	80 mm
Schaftdurchmesser	12,0 mm
Schaftvierkant	9,0 mm
Herstellerteilenummer	352003V/1
EAN Code	4024496017201
Statistische Warennummer	82074010

