

Handgewindebohrer Vorschneider



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für schwer zerspanbare Werkstoffe wie hitze-, rost- und säurebeständigen Stahl, Bronze und Duroplast bis ca. 1200 N/mm² Festigkeit.



Ausführung

- Vorschneider mit Anschnittform A mit einem Ring
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSSE, oberflächenbehandelt

Technische Daten

Produktnummer	1014023 105
Gewindeart x Nenndurchmesser	M3,5
Steigung	0,60 mm
Kernlochdurchmesser	2,90 mm
Länge	45 mm
Schaftdurchmesser	4,0 mm
Schaftvierkant	3,0 mm
Herstellerteilenummer	352003V/1
EAN Code	4024496017126
Statistische Warennummer	82074010

