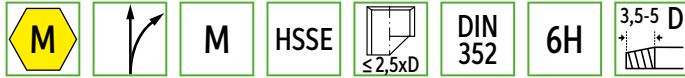


Handgewindebohrer Mittelschneider



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für schwer zerspanbare Werkstoffe wie hitze-, rost- und säurebeständigen Stahl, Bronze und Duroplast bis ca. 1200 N/mm² Festigkeit.



Ausführung

- Mittelschneider mit Anschnittform D mit zwei Ringen
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSSE, oberflächenbehandelt

Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1014024 110 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M10 |
| Steigung | 1,50 mm |
| Kernlochdurchmesser | 8,50 mm |
| Länge | 70 mm |
| Schaftdurchmesser | 7,0 mm |
| Schaftvierkant | 5,5 mm |
| Herstellerteilenummer | 352003M/1 |
| EAN Code | 4024496017294 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com