

Handgewindebohrer Vorschneider



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für schwer zerspanbare Werkstoffe wie hitze-, rost- und säurebeständigen Stahl, Bronze und Duroplast bis ca. 1200 N/mm² Festigkeit.



Ausführung

- Vorschneider mit Anschnittform A mit einem Ring
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSSE, oberflächenbehandelt

Technische Daten

Produktnummer	1014023 104
Gewindeart x Nenndurchmesser	M3
Steigung	0,50 mm
Kernlochdurchmesser	2,50 mm
Länge	40 mm
Schaftdurchmesser	3,5 mm
Schaftvierkant	2,7 mm
Herstellerteilenummer	352003V/1
EAN Code	4024496017119
Statistische Warennummer	82074010

