

Werkzeugmacher-Handgewindebohrer Mittelschneider



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für schwer zerspanbare Werkstoffe wie hitze-, rost- und säurebeständigen Stahl bis ca. 1200 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Mittelschneider mit Anschnittform D mit zwei Ringen
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSSE VA-OX



Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1014057 211 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M8 |
| Steigung | 1,25 mm |
| Kernlochdurchmesser | 6,80 mm |
| Länge | 63 mm |
| Schaftdurchmesser | 6,0 mm |
| Schaftvierkant | 4,9 mm |
| Herstellerteilenummer | 352503 M/1 |
| EAN Code | 4024496019274 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |

