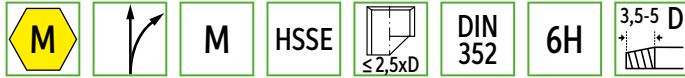


Werkzeugmacher-Handgewindebohrer Mittelschneider



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für schwer zerspanbare Werkstoffe wie hitze-, rost- und säurebeständigen Stahl bis ca. 1200 N/mm² Festigkeit.



Ausführung

- Mittelschneider mit Anschnittform D mit zwei Ringen
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSSE VA-OX

Technische Daten

Produktnummer	1014057 201
Gewindeart x Nenndurchmesser	M2
Steigung	0,40 mm
Kernlochdurchmesser	1,60 mm
Länge	36 mm
Schaftdurchmesser	2,8 mm
Schaftvierkant	2,1 mm
Herstellerteilenummer	352503 M/1
EAN Code	4024496019212
Statistische Warennummer	82074010

