

Werkzeugmacher-Handgewindebohrer Vorschneider



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für schwer zerspanbare Werkstoffe wie hitze-, rost- und säurebeständigen Stahl bis ca. 1200 N/mm² Festigkeit.



Ausführung

- Vorschneider mit Anschnittform A mit einem Ring
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSSE VA-OX

Technische Daten

Produktnummer	1014056 210
Gewindeart x Nenndurchmesser	M6
Steigung	1,0 mm
Kernlochdurchmesser	5,0 mm
Länge	56 mm
Schaftdurchmesser	6,0 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
Herstellerteilenummer	352503 V/1
EAN Code	4024496019151
Statistische Warennummer	82074010

