

Handgewindebohrer Vorschneider



Anwendung

Zur Herstellung von zylindrischen Whitworth-Rohrgewinde DIN ISO 228 (früher DIN 259). Für un- und niedriglegierte Stähle bis 900 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Vorschneider mit Anschnittform D mit einem Ring
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSS, geschliffen

Technische Daten

Produktnummer	1014069 105
Gewindeart x Nenndurchmesser Zoll	G 5/8 in
Kernlochdurchmesser	21,0 mm
Länge	80 mm
Schaftdurchmesser	18 mm
Schaftvierkant	14,5 mm
Herstellerteilenummer	00154121
EAN Code	4024496019632
Statistische Warennummer	82051000

