

Handgewindebohrer Vorschneider



Anwendung

Zur Herstellung von zylindrischen Whitworth-Rohrgewinde DIN ISO 228 (früher DIN 259). Für un- und niedriglegierte Stähle bis 900 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Vorschneider mit Anschnittform D mit einem Ring
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSS, geschliffen

Technische Daten

Produktnummer	1014069 102
Gewindeart x Nenndurchmesser Zoll	G 1/4 in
Kernlochdurchmesser	11,80 mm
Länge	70 mm
Schaftdurchmesser	11 mm
Schaftvierkant	9 mm
Herstellerteilenummer	00164061
EAN Code	4024496019601
Statistische Warennummer	82051000

