

Handgewindebohrer Fertigschneider



Anwendung

Zur Herstellung von zylindrischen Whitworth-Rohrgewinde DIN ISO 228 (früher DIN 259). Für un- und niedriglegierte Stähle bis 900 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Fertigschneider mit Anschnittform C ohne Ring
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSS, geschliffen

Technische Daten

Produktnummer	1014069 208
Gewindeart x Nenndurchmesser Zoll	G 1 in
Kernlochdurchmesser	30,75 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	25 mm
Schaftvierkant	20 mm
Herstellerteilenummer	00154153
EAN Code	4024496019755
Statistische Warennummer	82051000

