

PRODUKTDATENBLATT

Handgewindebohrer-Satz HSS M ISO 2 (6H) 0° 352 A/D/C

für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm2













Anwendung 13010_7-13010_8-13010_9

Zur Herstellung von metrischen Gewinden von Hand im Durchgangsloch und Sackloch, in den Materialgruppen Stahl, NE-Metallen und (Guss), bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm² in der Einzelteilfertigung.

Ausführuna

Satz bestehend aus Vorschneider (Form A), Mittelschneider (Form D) und Fertigschneider (Form C)

Vortoil

• hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung

Technische Daten

Produktnummer	1003140 008
Gewindeart x Nenndurchmesser	M2,6
Steigung	0,45 mm
Kernlochdurchmesser	2,1 mm
Länge	40 mm
Schaftdurchmesser	2,8 mm
Schaftvierkant	2,1 mm
EAN Code	4050293014778
Statistische Warennummer	82074010

