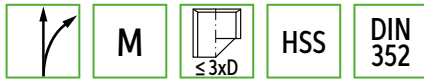


Handgewindebohrer-Satz HSSE M ISO 2 (6H) 0° 352 A/D/C für den Einsatz in Edelstahl, Titan- und Nickellegierungen



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden von Hand im Durchgangsloch und Sackloch, in den Materialgruppen (Stahl), Edelstahl, (Guss) und Sonderlegierungen, bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm² in der Einzelteilfertigung.

13010_7-13010_8-13010_9

Ausführung

▪ Satz bestehend aus Vorschneider (Form A), Mittelschneider (Form D) und Fertigschneider (Form C)

Vorteil

▪ hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie in der Bearbeitung von Edelstahl und Sonderlegierungen

Technische Daten

Produktnummer	1003140 064
Gewindeart x Nenndurchmesser	M5
Steigung	0,8 mm
Kernlochdurchmesser	4,2 mm
Länge	50 mm
Schaftdurchmesser	6 mm
Schaftvierkant	4,2 mm
EAN Code	4050293187793
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com