

PRODUKTDATENBLATT

Handgewindebohrer-Satz HSS MF ISO 2 (6H) 0° 2181 D/C

für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm2













Anwendung 13023_3-13023_4

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden von Hand im Durchgangsloch und Sackloch, in den Materialgruppen Stahl, NE-Metallen und (Guss), bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm² in der Einzelteilfertigung.

Ausführung

Satz bestehend aus Vorschneider (Form A) und Fertigschneider (Form C)

Vortoil

• hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung

Technische Daten

Produktnummer	1003140 164
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF20
Steigung	1 mm
Kernlochdurchmesser	19 mm
Länge	80 mm
Schaftdurchmesser	16 mm
Schaftvierkant	12 mm
EAN Code	4050293016109
Statistische Warennummer	82074010

