

PRODUKTDATENBLATT

Werkzeugmacher-Handgewindebohrer-Satz











DIN 352





Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für schwer zerspanbare Werkstoffe wie hitze-, rost- und säurebeständigen Stahl bis ca. 1200 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Satz bestehend aus Vorschneider (Form A), Mittelschneider (Form D) und Fertigschneider (Form C)
- $\blacksquare \ \mathsf{Rechtsschneidend}$
- Geradegenutet
- HSSE VA-OX



Technische Daten

| Produktnummer | 1014055 210 |
|------------------------------|---------------|
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M6 |
| Steigung | 1,0 mm |
| Kernlochdurchmesser | 5,0 mm |
| Länge | 56 mm |
| Schaftdurchmesser | 6,0 mm |
| Schaftvierkant | 4,9 mm |
| | |
| Herstellerteilenummer | 352503/1 |
| EAN Code | 4024496019045 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |
| | |

