

Handgewindebohrer-Satz



Anwendung

Zur Herstellung von Whitworth-Gewinden DIN 11. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 900 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Satz bestehend aus Vorschneider (Form A), Mittelschneider (Form D) und Fertigschneider (Form C)
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSS, geschliffen



Technische Daten

Produktnummer	1014059 201
Gewindeart x Nenndurchmesser Zoll	BSW 1/8 in
Gangzahl pro Zoll	40
Kernlochdurchmesser	2,50 mm
Länge	40 mm
Schaftdurchmesser	3,5 mm
Schaftvierkant	3,5 mm
Herstellerteilenummer	00135030
EAN Code	4024496019434
Statistische Warennummer	82051000

