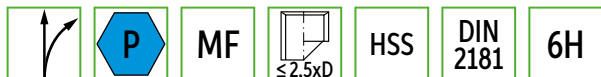


Handgewindebohrer-Satz



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Satz bestehend aus Vorschneider (Form D) und Fertigschneider (Form C)
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSS, geschliffen



Technische Daten

Produktnummer	1014052 329
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF16
Steigung	1,50 mm
Kernlochdurchmesser	14,50 mm
Länge	70 mm
Schaftdurchmesser	12,0 mm
Schaftvierkant	9,0 mm
Herstellerteilenummer	181000/1
EAN Code	4024496018253
Statistische Warennummer	82074010

