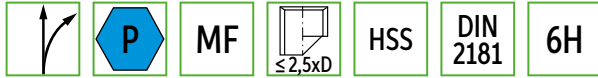


Handgewindebohrer-Satz



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Satz bestehend aus Vorschneider (Form D) und Fertigschneider (Form C)
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSS, geschliffen



Technische Daten

Produktnummer	1014052 318
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF10
Steigung	1,25 mm
Kernlochdurchmesser	8,80 mm
Länge	70 mm
Schaftdurchmesser	7,0 mm
Schaftvierkant	5,5 mm
Herstellerteilenummer	181000/1
EAN Code	4024496018147
Statistische Warennummer	82074010

