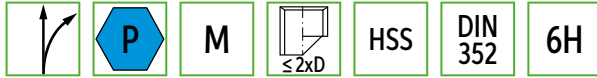


### Handgewindebohrer-Satz

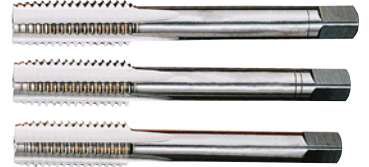


#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit.

#### Ausführung

- Satz bestehend aus Vorschneider (Form A), Mittelschneider (Form D) und Fertigschneider (Form C)
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- Bis M 1,4 Toleranzfeld ISO 1 (4H)
- HSS, geschliffen



### Technische Daten

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer                | <b>1014010 301</b> |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M1                 |
| Steigung                     | 0,25 mm            |
| Kernlochdurchmesser          | 0,75 mm            |
| Länge                        | 32 mm              |
| Schaftdurchmesser            | 2,5 mm             |
| Schaftvierkant               | 2,1 mm             |
| Herstellerteilenummer        | 352000/1           |
| EAN Code                     | 4024496015504      |
| Statistische Warennummer     | 82074010           |

