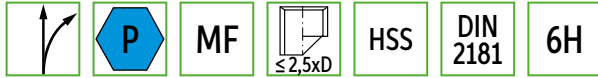


Handgewindebohrer-Satz



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Satz bestehend aus Vorschneider (Form D) und Fertigschneider (Form C)
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSS, geschliffen



Technische Daten

| | |
|------------------------------|---------------|
| Produktnummer | 1014052 342 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | MF25 |
| Steigung | 1,50 mm |
| Kernlochdurchmesser | 23,50 mm |
| Länge | 90 mm |
| Schaftdurchmesser | 18,0 mm |
| Schaftvierkant | 14,5 mm |
| Herstellerteilenummer | 181000/1 |
| EAN Code | 4024496018383 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |

