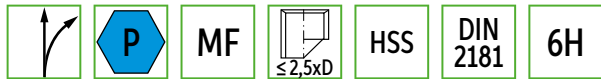


### Handgewindebohrer-Satz



#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit.

#### Ausführung

- Satz bestehend aus Vorschneider (Form D) und Fertigschneider (Form C)
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSS, geschliffen



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014052 348</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF30
Steigung	1,50 mm
Kernlochdurchmesser	28,50 mm
Länge	90 mm
Schaftdurchmesser	22,0 mm
Schaftvierkant	18,0 mm
Herstellerteilenummer	181000/1
EAN Code	4024496018444
Statistische Warennummer	82074010

