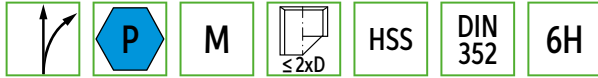


Handgewindebohrer-Satz

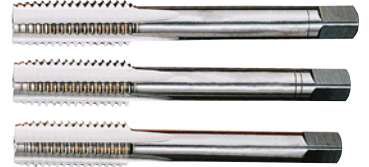


Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Satz bestehend aus Vorschneider (Form A), Mittelschneider (Form D) und Fertigschneider (Form C)
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- Bis M 1,4 Toleranzfeld ISO 1 (4H)
- HSS, geschliffen



Technische Daten

Produktnummer	1014010 326
Gewindeart x Nenndurchmesser	M22
Steigung	2,50 mm
Kernlochdurchmesser	19,50 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	18,0 mm
Schaftvierkant	14,5 mm
Herstellerteilenummer	352000/1
EAN Code	4024496015757
Statistische Warennummer	82074010

