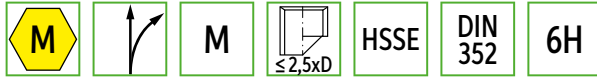


Handgewindebohrer-Satz



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für schwer zerspanbare Werkstoffe wie hitze-, rost- und säurebeständigen Stahl, Bronze und Duroplast bis ca. 1200 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Satz bestehend aus Vorschneider (Form A), Mittelschneider (Form D) und Fertigschneider (Form C)
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSSE, oberflächenbehandelt



Technische Daten

Produktnummer	1014016 307
Gewindeart x Nenndurchmesser	M2
Steigung	0,40 mm
Kernlochdurchmesser	1,60 mm
Länge	36 mm
Schaftdurchmesser	2,8 mm
Schaftvierkant	2,1 mm
Herstellerteilenummer	352003/1
EAN Code	4024496015986
Statistische Warennummer	82074010

