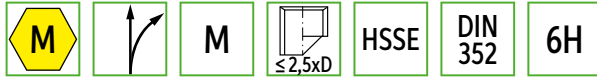


### Handgewindebohrer-Satz



#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für schwer zerspanbare Werkstoffe wie hitze-, rost- und säurebeständigen Stahl, Bronze und Duroplast bis ca. 1200 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit.

#### Ausführung

- Satz bestehend aus Vorschneider (Form A), Mittelschneider (Form D) und Fertigschneider (Form C)
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSSE, oberflächenbehandelt



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014016 323</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	M16
Steigung	2,0 mm
Kernlochdurchmesser	14,0 mm
Länge	80 mm
Schaftdurchmesser	12,0 mm
Schaftvierkant	9,0 mm
Herstellerteilenummer	352003/1
EAN Code	4024496016099
Statistische Warennummer	82074010

