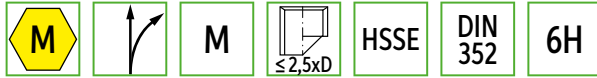


### Handgewindebohrer-Satz



#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für schwer zerspanbare Werkstoffe wie hitze-, rost- und säurebeständigen Stahl, Bronze und Duroplast bis ca. 1200 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit.

#### Ausführung

- Satz bestehend aus Vorschneider (Form A), Mittelschneider (Form D) und Fertigschneider (Form C)
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSSE, oberflächenbehandelt



### Technische Daten

Produktnummer	1014016 319
Gewindeart x Nenndurchmesser	M10
Steigung	1,50 mm
Kernlochdurchmesser	8,50 mm
Länge	70 mm
Schaftdurchmesser	7,0 mm
Schaftvierkant	5,5 mm
Herstellerteilenummer	352003/1
EAN Code	4024496016068
Statistische Warennummer	82074010

