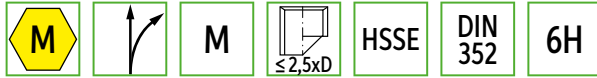


Handgewindebohrer-Satz



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für schwer zerspanbare Werkstoffe wie hitze-, rost- und säurebeständigen Stahl, Bronze und Duroplast bis ca. 1200 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Satz bestehend aus Vorschneider (Form A), Mittelschneider (Form D) und Fertigschneider (Form C)
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSSE, oberflächenbehandelt



Technische Daten

| | |
|------------------------------|---------------|
| Produktnummer | 1014016 312 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M4 |
| Steigung | 0,70 mm |
| Kernlochdurchmesser | 3,30 mm |
| Länge | 45 mm |
| Schaftdurchmesser | 4,5 mm |
| Schaftvierkant | 3,4 mm |
| Herstellerteilenummer | 352003/1 |
| EAN Code | 4024496016020 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |

