

### Synchro-Gewindebohrer HSSE-PM TiN M ISO 2 (6H) 50° (rechts) 371 C für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm<sup>2</sup>.

#### Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

#### Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und Beschichtung und universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- individuelle Spannmöglichkeiten: Schrumpffutter, Syncho-Gewindescheidfutter
- Präzise Schaftausführung: h6



## Technische Daten

Produktnummer	<b>1003140 319</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	M5
Steigung	0,8 mm
Kernlochdurchmesser	4,2 mm
Länge	70 mm
Schaftdurchmesser	6 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
DIN	371
EAN Code	4050293016758
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com