

Gewindebohrer HSSE-PM TiN M ISO 2 (6H) 50° (rechts) 371 C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen und Guss bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm².

Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung



Technische Daten

Produktnummer	1014404 104
Gewindeart x Nenndurchmesser	M6
Steigung	1 mm
Kernlochdurchmesser	5 mm
Länge	80 mm
Schaftdurchmesser	6 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
DIN	371
Herstellerteilenummer	10479560
EAN Code	4050293188387
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com