

Gewindebohrer HSSE-PM TiN M ISO 2 (6H) 50° (rechts) 371 C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen und Guss bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm².

Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung



Technische Daten

Produktnummer	1014404 101
Gewindeart x Nenndurchmesser	M3
Steigung	0,5 mm
Kernlochdurchmesser	2,5 mm
Länge	56 mm
Schaftdurchmesser	3,5 mm
Schaftvierkant	2,7 mm
DIN	371
Herstellerteilenummer	10479557
EAN Code	4050293188356
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com