

Gewindebohrer kurz HSS M ISO 2 (6H) 0° 352 B für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen und von Hand im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, (Edelstahl), NE-Metallen und (Guss) bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm².



Ausführung

- Maschinengewindebohrer mit kurzer Bauform

Vorteil

- hohe Zugänglichkeit durch kurze Bauform

Technische Daten

Produktnummer	1003140 375
Gewindeart x Nenndurchmesser	M8
Steigung	1,25 mm
Kernlochdurchmesser	6,8 mm
Länge	56 mm
Schaftdurchmesser	6 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
DIN	352
EAN Code	4050293188516
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com