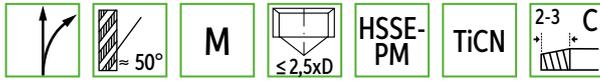


Syncho-Gewindebohrer HSSE-PM TiCN mit HB Spannfläche M ISO 2 (6H) 50° (rechts) 371 ähnlich C für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Grundloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen, bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm².



Ausführung

- Syncho-Maschinengewindebohrer mit überlaufendem H6 Schaft und Spannfläche

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und Beschichtung sowie universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- individuelle Spannmöglichkeiten: Schrupffutter, Syncho-Gewindescheidfutterm und Flächenspannfutter
- Präzise Schaftausführung: h6

Technische Daten

Produktnummer	1003140 350
Gewindeart x Nenndurchmesser	M10
Steigung	1,5 mm
Kernlochdurchmesser	8,5 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	10 mm
Schaftvierkant	8 mm
DIN	371 ähnlich
EAN Code	4050293582116
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com