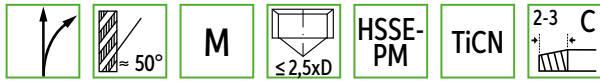


Syncho-Gewindebohrer HSSE-PM TiCN mit HB Spannfläche M ISO 2 (6H) 50° (rechts) 376 ähnlich C für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Grundloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen, bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm².



Ausführung

- Syncho-Maschinengewindebohrer mit überlaufendem H6 Schaft und Spannfläche

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und Beschichtung sowie universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- individuelle Spannmöglichkeiten: Schrupffutter, Syncho-Gewindescheidfutterm und Flächenspannfutter
- Präzise Schaftausführung: h6

Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1003140 353 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M20 |
| Steigung | 2,5 mm |
| Kernlochdurchmesser | 17,5 mm |
| Länge | 140 mm |
| Schaftdurchmesser | 16 mm |
| Schaftvierkant | 16 mm |
| DIN | 376 ähnlich |
| EAN Code | 4050293582147 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com