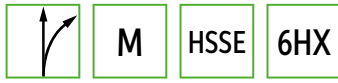


Maschinen-Muttergewindebohrer M ISO 2X (6HX) 0° 357 für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden (Schneiden von Muttern oder Überbrücken von Hohlräumen) auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangsloch, in den Materialgruppen Stahl, (Edelstahl), NE-Metallen und (Guss) bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm².

Ausführung

- lange Bauform

Vorteil

- sehr langer Gewindeteil kann Hohlräume zwischen Gewinden überbrücken
- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung



Technische Daten

Produktnummer	1003140 341
Gewindeart x Nenndurchmesser	M8
Steigung	1,25 mm
Kernlochdurchmesser	6,8 mm
Länge	125 mm
Schaftdurchmesser	6 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
DIN	357
EAN Code	4050293016840
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com