

### Maschinen-Muttergewindebohrer M ISO 2X (6HX) 0° 357 für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden (Schneiden von Muttern oder Überbrücken von Hohlräumen) auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangsloch, in den Materialgruppen Stahl, (Edelstahl), NE-Metallen und (Guss) bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm<sup>2</sup>.

#### Ausführung

- lange Bauform

#### Vorteil

- sehr langer Gewindeteil kann Hohlräume zwischen Gewinden überbrücken
- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung



### Technische Daten

Produktnummer	1003140 344
Gewindeart x Nenndurchmesser	M16
Steigung	2 mm
Kernlochdurchmesser	14 mm
Länge	200 mm
Schaftdurchmesser	12 mm
Schaftvierkant	9 mm
DIN	357
EAN Code	4050293016871
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com