

Gewindebohrer HSSE M ISO 2 (6H) 15° (links) 376 D für den universellen konventionellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, (Edelstahl), NE-Metallen und (Guss) bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm².

Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- sichere Spanabfuhr durch 15° Linksdrall bei langspanenden Werkstoffen



Technische Daten

Produktnummer	1003140 492
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	10,2 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	9 mm
Schaftvierkant	7 mm
DIN	376
EAN Code	4050293017007
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com