HOMMEL HERCULES

PRODUKTDATENBLATT

Gewindebohrer HSSE M ISO 2 (6H) 0° 371 B

für den Einsatz in NE-Metalle

ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in der Materialgruppe NE-Metalle.

Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie mit ausgesetzten Zähnen verringert das Drehmoment, verbessert die Schmierverteilung und sorgt für sehr hohe Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- spezialisierter Einsatz mit optimierter Spangeometrie für den Einsatz in NE-Metallen mit klebendenden oder schmierenden Eigenschaften

Technische Daten

Produktnummer	**1003140 445**
Gewindeart x Nenndurchmesser	M10
Steigung	1,50 mm
Kernlochdurchmesser	8,5 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	10,0 mm
Schaftvierkant	8,0 mm
DIN	371
EAN Code	4050293188608
Statistische Warennummer	82074010

Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG
Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com