

Gewindebohrer HSSE M ISO 2 (6H) 0° 371 B für den Einsatz in NE-Metalle



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in der Materialgruppe NE-Metalle.

Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie mit ausgesetzten Zähnen verringert das Drehmoment, verbessert die Schmierverteilung und sorgt für sehr hohe Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- spezialisierter Einsatz mit optimierter Spangeometrie für den Einsatz in NE-Metallen mit klebenden oder schmierenden Eigenschaften



Technische Daten

Produktnummer	1003140 444
Gewindeart x Nenndurchmesser	M8
Steigung	1,25 mm
Kernlochdurchmesser	6,8 mm
Länge	90 mm
Schaftdurchmesser	8,0 mm
Schaftvierkant	6,2 mm
DIN	371
EAN Code	4050293188592
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com