

### Gewindebohrer HSSE M ISO 2 (6H) 0° 371 B für den Einsatz in NE-Metalle



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in der Materialgruppe NE-Metalle.

#### Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

#### Vorteil

- innovative Schneidengeometrie mit ausgesetzten Zähnen verringert das Drehmoment, verbessert die Schmierverteilung und sorgt für sehr hohe Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- spezialisierter Einsatz mit optimierter Spangeometrie für den Einsatz in NE-Metallen mit klebenden oder schmierenden Eigenschaften



### Technische Daten

Produktnummer	1003140 442
Gewindeart x Nenndurchmesser	M5
Steigung	0,80 mm
Kernlochdurchmesser	4,2 mm
Länge	70 mm
Schaftdurchmesser	6,0 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
DIN	371
EAN Code	4050293188578
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com