

PRODUKTDATENBLATT

Gewindebohrer HSSE Ultra HL MF ISO 2 (6H) 0° 374 B

für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm2













Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm².

Ausführung

mit überlaufendem Schaft

Vorteil

- Problemlöser bei hohen Standzeitanforderungen und schwierig zu bearbeitenden Materialien wie Edelstahl
- innovative Schneidengeometrie und ULTRA HL Beschichtung sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

Technische Daten

Produktnummer	1003140 521
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF6
Steigung	0,75 mm
Kernlochdurchmesser	5,2 mm
Länge	80 mm
Schaftdurchmesser	4,5 mm
Schaftvierkant	3,4 mm
DIN	374
EAN Code	4050293580143
Statistische Warennummer	82074010

